

ПРЕССУЕТ И
ОБМАТЫВАЕТ
В ОДИН ПРИСЕСТ



Инновационные высокоэффективные решения для современных фермеров и подрядчиков...

Фермеры и подрядчики по всему миру стремятся понижать затраты и повышать производительность. Постоянное развитие сельскохозяйственных технологий приводит к потребности в надежном, специализированном оборудовании, отвечающем этим требованиям.

Пресс-подборщик известен по всему миру своей надежностью, уникальной патентованной системой передачи рулонов, вертикальным обмоточным кольцом и высокой производительностью.

Эта модель разработана для обеспечения большего комфорта оператора и многофункциональности, а также максимального увеличения эффективности и сокращения интервалов между техобслуживанием.

Обложка сетью в прессовальной камере и выдача обмотанного рулона

ШАГ 1



ПРЕИМУЩЕСТВА

1 Простая передача, меньше шагов

Так как нижняя половина прессовальной камерой выполняет функцию передаточного механизма, отпадает необходимость в использовании подвижного стола или подъемной руки между пресс-подборщиком и обмотчиком. Это приводит к меньшему количеству манипуляций, повышению производительности, ускоренной передаче рулонов и компактности машины: общая длина составляет всего 5,8 м.

2 Успешная передача рулонов на наклонной поверхности

Рулон передаётся в обмотчик с помощью 5 приводных роликов в нижней секции прессовальной камеры.

Патентованная система передачи рулонов делает данную пресс-подборщик обмотчик рулонов очень надёжной машиной для работы на любых поверхностях.

Патентованная система передачи рулонов

ШАГ 2



3 Надёжная передача рулонов на склонах

При работе с другими комбинированными пресс-подборщиками/обмотчиками на склонах, может возникнуть проблема поперечного смещения при передаче рулона от пресса к обмотчику.

Данная модель устраняет эту проблему, так как рулон поддерживается боковыми стенками прессовальной камеры при передаче. Поэтому рулон стабильно передаётся даже на жёсткой почве.

4 Быстрая, плавная передача

Передача рулона высокой плотности происходит над осью пресс-подборщика, снижая нагрузку на трактор и машину. Благодаря простоте уникальной системы передачи рулонов, она содержит малое количество подвижных частей и электронных систем наблюдения. Это приводит к повышению надёжности машины.

Полностью автоматическая высокопродуктивная машина

Пресс-подборщик/обмотчик оснащен контрольным клапаном с сервоприводом и датчиком нагрузки, который, в сочетании с пультом управления Expert Plus, делает процесс прессования полностью автоматическим.

Машина оснащена измельчающим устройством на 23 ножа. Когда рулон спрессован, сеть наносится автоматически, после чего прессовальная камера разделяется на две части как раковина. Затем нижняя часть камеры передает рулон на обмоточное кольцо. Как только камера закрывается, оператор может продолжать работу, и машина начинает процесс обмотки.

В этой машине комфорт оператора стоит на первом плане, и по мере движения вдоль валка прессуемой массы, управляющая консоль постоянно наблюдает за работой машины и сообщает оператору обо всех изменениях, таких как давление ножей, положение ножей или разрыв пластиковой пленки.

Когда рулон в задней части обматывается, машина удерживает обмотанный рулон и автоматически его выдает, когда следующий рулон обвязывается сетью в прессовальной камере.

При работе в сложных условиях, рулоны могут выдаваться по усмотрению оператора.

Прессование рулонов во время обмотки

ШАГ 3



5 Высокая производительность

Передача происходит в один шаг, пока прессовальная камера открывается и закрывается для выпуска рулона. Это означает, что машине требуется то же количество времени для передачи рулона, что и традиционному пресс-подборщику для выдачи рулона из прессовальной камеры.

6 Высокая скорость

Передача рулона не замедляет работу машины. Прессовальная камера разделяется на горизонтально (как раковина), и нижняя секция камеры выполняет функцию передаточного механизма для передачи обвязанного сетью рулона на вертикальное обмоточное кольцо.

НАШИ СПЕЦИФИКАЦИИ



- 1 Защитная панель
- 2 Конструкция шасси
- 3 Разделенная коробка подачи
- 4 Подборщик
- 5 Конструкция ротора
- 6 Измельчитель

1. Защитная панель

Защитная панель создана с использованием прочного двухслойного композитного материала, который может поглощать повседневные удары и царапины, с которыми машины неизбежно сталкиваются.

При открытии защитной панели оператор получает простой доступ к составным частям машины.



2. Конструкция шасси

Данная модель оснащена шасси с трубчатой рамой. Шасси делается из трубчатой стали; конструкция шасси обеспечивает ряд преимуществ, таких как:

- Снижение накопления кормовой массы
- Более быстрая и стабильная передача рулонов
- Облегчение нагрузки машины на грунт
- Облегчение движения по дорогам



3. Разделенная коробка подачи

Данная модель оснащена надёжной и проверенной разделённой коробкой подачи, которая обеспечивает равномерное распределение мощности между роликами в прессовальной камере, которые приводятся в движение с левой стороны, а также между подборщиками и измельчителем, которые приводятся в движение с правой стороны машины. Эта система обеспечивает прямые тракты переноса и оптимальное распределение мощности.



4. Подборщик

После длительного испытания, данная модель была оснащена 2-метровым оцинкованным подборщиком. Подборщик с пятью грабельными брусками подбирает даже самые мелкие частицы кормовой массы. Подборщик оснащен боковыми питающими шнеками, которые плавно вводят кормовую массу в измельчитель.



НАША СПЕЦИФИКАЦИЯ

5. Конструкция ротора

(i) Когда кормовая масса поступает в спиральный ротор, вращающиеся брусья пропускают массу через измельчитель. Двойные брусья на роторе обеспечивают высокую пропускную способность, а то время как спиральная раскладка понижает пик нагрузки, когда машина работает с тяжелыми материалами. Конструкция ротора обеспечивает однородный поток материала, что понижает риск заторов, максимально увеличивая производительность.



(ii) Лопастей ротора на данной модели приварены с обеих сторон для обеспечения высокой прочности, а со стороны привода ротор оснащается двухрядным подшипником с большим сроком службы.



6. Измельчитель

(i) Ножи в измельчителе могут включаться и выключаться из кабины трактора. Во включенном состоянии, ножи выступают из днища, что обеспечивает постоянное качество измельчения. Ножи имеют гидравлическую защиту, благодаря которой в случае попадания посторонних предметов в рабочее пространство узла измельчения, ножи могут отодвигаться и автоматически возвращаться в начальное положение.



(ii) Ножи измельчителя сделаны из закаленной инструментальной стали, что обеспечивает длительный срок службы и максимальную продуктивность благодаря сокращению времени простоя, связанного с заточкой ножей.



(iii) Данная модель может быть опционально укомплектована устройством измельчения с селективной системой выбора ножей.



(iv) Чтобы гарантировать постоянное качество измельчения, устанавливаются две системы наблюдения.



(i) Во-первых, рабочее давление нпжей выводится на экран пульта управления. Если давление ножей становится слишком высоким, включаются звуковые и графические сигналы тревоги для оповещения оператора.



(ii) Во-вторых, датчик наблюдает за расстоянием между вертушкой ножа и нпсушей осью ротора. Если нож по какой-либо причине смещается, оператор получает сообщение на пульте управления.



А. Датчик ножа



ДЕЛАЕМ
ПРЕССОВАНИЕ
ПРОЩЕ!



3 ПРОСТЫХ ШАГА ПО УСТРАНЕНИЮ ЗАТОРОВ

1

2

3

Опустите днище

Запустите ВОМ

Поднимите днище



Если образуется затор, звук предохранительной муфты оповещает оператора, который может опустить днище гидравлическим способом из кабины трактора.



Это расширяет питающий канал, и после запуска ВОМ затор проходит через канал.



Затем днище возвращается в исходное положение и прессование продолжается.

7. Система устранения заторов Drop Floor

Все машины данной модели оснащаются проверенной на практике системой разблокировки днища, которую операторы любят за простоту в использовании и эффективность цикла разблокировки. Так как условия прессования не всегда идеальны, могут образовываться неравномерные валки кормовой массы, что может привести к

заторам в области подающего ротора и рабочем пространстве узла измельчения. Линейка пресс-подборщиков оборудуется системой разблокировки днища, которая позволяет избавиться от затора за 3 простых шага. При активации цикла спуска днища ножи и днище опускаются одновременно, что дает больше пространства для устранения затора.

На данной модели днище осуществляет функцию гидравлической проверки, которая обеспечивает правильное положение днища после каждого рулона.



8. Прессовальная камера



(I) Спецификации прессовальной камеры
Сердцем машины является прессовальная камера 1.23 x 1.25 м, состоящая из 18 высокопрочных валов. Прессовальная камера разделяется на две части как раковина, и нижняя секция движется вверх и наружу, передавая рулон на обмоточную платформу. Это сокращает время передачи рулона и повышает надежность.



(II) Конструкция валов
Валы сделаны из высококачественной трубчатой стали и высокопрочных кованных осей диаметром 50 мм.



(III) Подшипники прессовальной камеры
Все валы оснащаются высококачественными подшипниками диаметром 50 мм на приводной и не приводной стороне прессовальной камеры. На основных точках нагрузки для обеспечения максимальной надежности установлены двухрядные роликовые подшипники. Это сочетание дает максимальную прочность и обеспечивает длительный срок службы.

СМАЗКА И МАСЛО

Автоматическая прогрессивная система смазки поддерживает подшипники. Это герметичная система, эффективно доставляющая смазку во все точки через отдельные стальные трубки.

Автоматическая система подачи масла позволяет цепям прессовальной камеры, ротора и подборщика получать требуемое количество масла. После обработки установленного числа рулонов система издает звуковой сигнал, напоминающий оператору о необходимости замены смазочного контейнера.

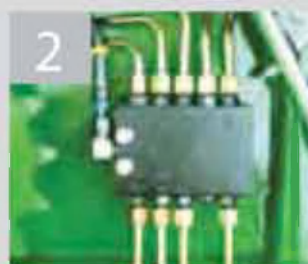


Смазочная система поддерживает следующие подшипники:

- Подшипники роликов прессовальной камеры с приводной и не приводной стороны
- Подшипники ротора (приводная и не приводная стороны)
- Передачи подборщика



линия СМАЗКИ



линия СМАЗКИ

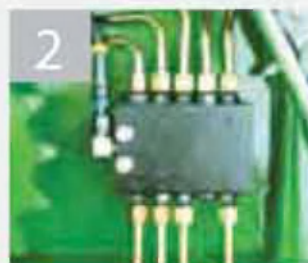


Система подачи масла поддерживает следующие цепи:

- Цепи прессовальной камеры с приводной стороны, размеры 1-1/4" (20B)
- Цепь ротора - 1" дюплекс (16B-2)
- Цепи подборщика, размеры 3/4" (ASA 60H)



линия МАСЛА



линия МАСЛА



ПРЕССОВАЛЬНАЯ КАМЕРА



(iv) Конструкция валов и уплотнение
На концах валов устанавливаются высокопроизводительные самоочищающиеся уплотнения с уникальной уплотнительной системой с левой резьбой, которая не позволяет кормовой массе попадать в подшипники. Пока вал движется в одном направлении, резьба на уплотнении движется в противоположном направлении, что обеспечивает автоматическое удаление кормовой массы, которая пытается попасть в подшипник. Уплотнения не дают загрязнить кормовую массу смазку вокруг подшипников.



(v) Регулировка плотности рулона
В машине степень прессования в камере может быть отрегулирована с помощью клипсы управления плотностью. Поворот регулятора по часовой стрелке увеличивает плотность рулона, в то время как поворот против часовой стрелки снижает ее.



(vi) Высокопрочные цепи
Высококачественные, выносливые цепи обеспечивают стабильную работу всей машины. Главная цепь, исходящая из коробки передач, - бесконечная цепь, в то время как остальные цепи с приводом от стороны прессовальной стороны имеют размеры 1 1/2 дюйма или 208. Цепь рогора - 1 дюйм дюплекс или 16 B2, а все цепи подборщика имеют размеры 3/4 дюйма или ASA 60H.

ПОДВИЖНЫЕ НАТЯЖИТЕЛИ СЕТИ



Выпуск сети

Когда пульт управления издаёт сигнал завершения прессования рулона, натяжители сети перемещаются вперёд, позволяя сети поступать в прессовальную



Натяжные сети

Когда сеть соприкасается с рулоном, натяжителя сети перемещаются назад, создавая максимальное давление. Это способствует эффективному расходу



ПРЕССОВАЛЬНАЯ КАМЕРА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ ПЕРЕДАТОЧНОГО МЕХАНИЗМА



Передача рулона

Когда процесс обвязки сетью завершен, прессовальная камера разделяется на две части. Когда верхняя часть камеры движется вверх, нижняя часть перемещается вверх и наружу, передавая рулон на обмоточную платформу.



Обмотка

Когда прессовальная камера закрыта, автоматически запускается обмотка и начинается прессование нового рулона. Таким образом достигается максимальная производительность.





УДОБНАЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ КОНСТРУКЦИЯ



1 Вертикальное обмоточное кольцо

Вертикальное обмоточное кольцо оборудовано двумя раздатчиками длиной 750 мм, которым требуется около 20 секунд для нанесения четырех слоев и 30 секунд для нанесения шести слоев пленки. Это означает, что обмоточная платформа постоянно ожидает следующего рулона.



2 Захваты-обрезчики

Во время последнего оборота обмоточного кольца выдвигаются захваты, собирающие пленку в одной точке, где она обрезается и удерживается. Эта система позволяет машине стабильно работать, особенно в жарких или влажных условиях.



3 Запас пленки

За основными панелями на обеих сторонах машины можно хранить пять рулонов пленки. На раздатчиках можно перевозить два дополнительных рулона. Держатели рулонов пленки могут быть наклонены для их более легкого извлечения.

ВЕРТИКАЛЬНОЕ ОБМОТОЧНОЕ КОЛЬЦО



4 Загрузка пленки

Пленка может загружаться с левой с левой стороны машины. После загрузки пленки в первый раздатчик оператор может нажать на кнопку-указатель, и кольцо автоматически совершит поворот и остановится в точке загрузки второго раздатчика. Это позволяет оператору легко загрузить второй рулон пленки.



5 Датчики разрыва пленки

Машина оборудована двумя датчиками разрыва пленки, которые наблюдают за пленкой по мере ее намотки на рулон. Если пленка в одном из рулонов порвалась или закончилась, машина сообщит об этом оператору через пульт управления и автоматически перейдет в режим одного раздатчика. В этом режиме вращение рулона замедляется и кольцо совершает дополнительные обороты для обмотки рулона оставшейся пленкой. Если пленка рвется из обоих рулонов, машина сообщает оператору об израсходовании пленки.



6 Выдача рулона/выдача на бок

Когда машина выдает обмотанный рулон, внешний вал обмотчика опускается до уровня грунта и выбрасывает рулон. Это устраняет проблемы, связанные с выдачей рулона с высоты и его последующего повреждения. Для территорий с жесткой поверхностью и для стеблевых культур предусмотрена опция боковой выдачи, которая позволяет укладывать рулоны на бок, где намотано больше пленки.



Пульт управления

Работа пресс-подборщика/обмотчика рулонов контролируется пультом управления Expert Plus с большим графическим экраном; он позволяет оператору наблюдать за процессом прессования. Машина работает полностью автоматически, однако оператор может выбрать различные опции, в зависимости от вида кормовой массы или особенностей грунта.

Оператор может делать выбор:

- включить или отключить ножи в измельчителе.
- выдать или задержать обмотанный рулон.
- запустить программу «только прессовать» для сена или соломы.
- записать суммы спрессованных рулонов.
- различные опции передачи рулона в зависимости от особенностей грунта.

Также пульт управления наблюдает за расходом смазки и напоминает оператору о необходимости проверить уровень смазки и масла после каждых 300 рулонов.





Дополнительные опции



Ролик для валков

В данной модели доступен высокоэффективный ролик малого диаметра для валков. Этот ролик помогает выравнивать неровные валки и способствует повышению пропускной способности пресс-подборщика.



Выбор ножей

В модели возможны следующие варианты выбора ножей: группа из 12 ножей или группа из 11 ножей. Если необходимо тонкое измельчение, оператор может выбрать обе группы ножей одновременно, задействуя 23 ножа – длина измельчения может достичь 46 мм.



Выдача на бок/ на конец

При установке на машину механизма выдачи на бок позволяет поворачивать рулон на 90 градусов, чтобы он опирался на сою концевую сторону. Этот вариант предпочтителен для работы со стебельчатыми культурами вроде люцерны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Размеры и вес	
Длина	5,8 м
Ширина	2,76 / 2,94 м*
Высота	3,02 м
Вес	5500 кг
Подборщик	
Ширина захвата	2000 мм
Гребенчатые брусья	5
Интервал между зубами	70 мм
Подъемник подборщика	Гидравлический
Направляющие колеса подборщика (пневматика)	Стандартные
Измельчитель	
Максимальное число ножей	23
Теоретическая длина измельчения	46 мм
Система устранения загоров	Drop Floor
Управление ножами	Гидравлически из кабины трактора
Защита ножей	Гидравлическая
Прессовальный цилиндр	
Число роликов	18
Ширина (м)	1,23
Диаметр (м)	1,25
Смазка	Прогрессивная (Стандарт)
Подшипники	50 мм**
Обвязка сетью	
Реуверование сети	Ручная на пресс-подборщике
Емкость рулонов сети	1+1 запасной
Система подачи сети	Поворотный натяжитель (4 бар)
Управление	Ручное или автоматическое
Обмотка	
Система	Вертикальное обмоточное кольцо
Запас пленки	10 рулонов и 2 в обмотчике
Слой пленки	Система 2+2+2
Раздатчики	70% x 750 мм
Степень растяжения пленки	70% стандарт (опция 55%)
Приводы	
Защита подборщика	Предохранительная муфта
Защита основного привода	Кулачковая муфта
Коробка передач	Разделенный привод
Смазка цепей	Автоматическая (стандарт)
Управления	
Регулировка плотности	Клапан на пресс-подборщике
Способ работы	Полностью автоматич. цикл, электрик. и др.
Система управления	Expert Plus
Прочее	
Ось	8 шпирек
Размеры шин	560/60R 22.5 (стандарт) 650/50R 22.5 (опция)
Электроника	12 Вольт DC, 7 amp approx.
Фонари для движения по дорогам	Стандартная комплектация
Трактор	
Минимальный гидравлический поток	45 л / мин при 180 бар
Гидравлическая система	Открытая, закрытая или с обратной связью
Фонари для движения по дорогам	80кВт (107л.с.)
Примечания	
*Ширина зависит от выбора шин	
**Полноразмерная пневматика 50 мм с давлением внутренним контролем на ободе для точной посадки	





Плотность рулонов на **10%** больше

M-Hale F5000

ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ



3 модели на выбор

F5400

Пресс-подборщик
без измельчителя

F5500

Модель с
измельчителем
с 15 ножами

F5600

Полная автоматика, датчик
нагрузки, измельчитель с
23 ножами

F5000



1. Защита машины

Средства защиты в пресс-подборщиках серии F5000 разработаны с применением двухслойного композитного материала, поглощающего удары и царапины, неизбежные при повседневной работе. Когда защитные панели открываются, оператор легко получает доступ к компонентам машины.



2. Коробка передач

Все машины серии F5000 оборудованы коробкой передач с разделением потока, которая обеспечивает равномерное распределение мощности. Валы в прессовальной камере приводятся в движение с левой стороны машины, а подборщик и измельчитель приводятся в движение с правой стороны машины. Эта система обеспечивает прямые короткие тракты переноса, что ведёт к оптимальному распределению мощности.



3. Подборщик

(i) Компания McHale протестировала различные типы подборщиков за последние несколько лет. После тщательного испытания было определено, что на машины серии F5000 будут устанавливаться 2-метровые оцинкованные подборщики с высокой пропускной способностью. 2-метровый оцинкованный подборщик поднимает даже самый короткий материал. Подборщик оснащается боковыми питающими шнеками, которые плавно ведут материал в измельчитель.

(ii) Кулачковые подшипники подборщика двухрядные, для работы в самых жёстких условиях. Кулачок оборудован боковым смотровым окошком, что позволяет оператору быстро менять кулачковые подшипники



F5000

4. Дизайн ротора

(i) По мере поступления кормовой массы в спиральный ротор, пары вращающихся пальцев пропускают её через измельчитель. Двойные пальцы на роторе способствуют быстрому прохождению, а спиральное расположение приводит к понижению пиковой нагрузки при работе с тяжёлыми валками. Дизайн ротора способствует стабильному потоку кормовой массы, что понижает риск засоров и повышает производительность.



(ii) Питающий ротор или измельчитель теперь оснащены высокопрочным ротором и гребнем. Ротор на всех машинах F5000 сварен с обеих сторон для повышенной прочности, а на ведущей стороне ротор оснащён двухрядным подшипником с большим сроком службы.



5. Измельчитель

(i) Ножи в измельчителе моделей F5500 и F5600 могут быть запущены или отключены из кабины трактора. При запуске, ножи вытягиваются в стержень ротора, что обеспечивает стабильное качество измельчения. Ножи оборудованы гидравлической защитой.



(ii) Ножи в измельчителе сделаны из закалённой инструментальной стали, что обеспечивает большой срок службы и максимальную продуктивность, благодаря сокращению времени простоя, связанного с заточкой ножей.



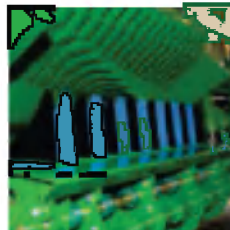
(iii) Чтобы машина постоянно давала хорошо измельчённый продукт, на F550 и F5600 установлены две системы наблюдения.



- Во-первых, рабочее давление ножей находится под наблюдением и выводится на пульт управления. Если давление ножей становится слишком высоким или низким, звуковые и графические сигналы уведомляют об этом оператора.
- Во-вторых, датчик наблюдает за расстоянием между верхним концом ножей и стержнем ротора. Если нож по какой-либо причине смещается, оператор получает сообщение на пульте управления.

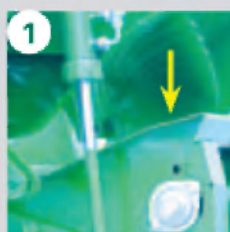


(iv) В моделях F5500 и F5600 оператор имеет возможность усовершенствования измельчителя на машине до системы с возможностью выбора ножей.



6. Система устранения заторов с опускающимся дном

(i) Все машины в серии F5000 оборудованы проверенной на практике системой устранения заторов McHale с опускающимся дном. Операторы полюбили эту функцию благодаря её простоте и эффективному циклу устранения заторов. Так как условия прессования не всегда идеальны, могут образоваться неровные валки, что приводит к заторам. Серия пресс-подборщиков McHale F5000 оборудована системой удаления заторов с опускающимся дном, что позволяет пропускать застрявший материал в три простых шага.



McHale

ПРЕССОВАНИЕ
СТАНОВИТСЯ
ЛЕГЧЕ!



3 ПРОСТЫХ ШАГА В УДАЛЕНИИ ЗАТОРА

1

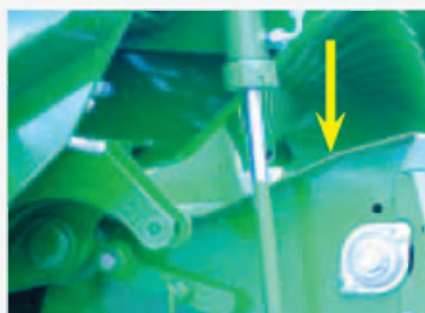
2

3

Опустить дно

Запустить ВОМ

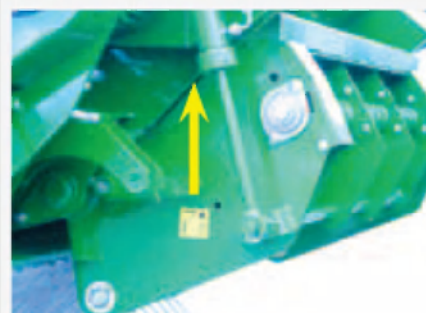
Поднять дно



Если образуется затор, оператор получает сигнал муфты скольжения, после чего можно гидравлически опустить дно из кабины трактора.



Питающий канал расширяется и, после запуска ВОМ, затор может пройти дальше.



Затем дно можно поднять и продолжить прессование.

При выполнении цикла спуска дна в пресс-подборщиках F5500 и F5600, ножи и опускающееся дно спускаются вместе во время устранения затора, обеспечивая ещё больше свободного пространства для перемещения затора.

На пресс-подборщиках F5500 опускающееся дно оборудовано датчиком, который, через пульт управления, сообщает оператору о том, что дно опущено.

Модель F5600 оборудована гидравлической системой проверки, которая следит за тем, чтобы опускающееся дно было в верном положении после каждого рулона.

McHale F5000

ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ

7. Прессовальная камера



Прессовальная камера F5000



(i) Прессовальная камера F5000

Система сжатия в прессовальной камере серии F5000 способна образовывать на 10% более плотные рулоны, чем в серии F500.

Благодаря этому, модели серии F5000 могут давать Вам более твёрдые, плотные и качественные рулоны.



(ii) Спецификации прессовальной камеры

Сердце этой машины-прессовальная камера 1.23 x 1.25 м, сформированная 18 мощными роликами.

(iii) Дизайн роликов

Ролики сделаны из высококачественной трубчатой стали с высокопрочными коваными валами диаметром 50 мм.



(iv) Подшипники камеры

Все ролики используют высококачественные подшипники диаметром 50 мм с ведущей и неведущей сторон прессовальной камеры. На основных точках нагрузки установлены двухрядные подшипники для обеспечения максимальной надёжности. Это сочетание даёт максимальную прочность и большой срок службы.

McHale F5000

ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ

Масло и смазка



Система непрерывной подачи масла

Модели McHale F5400, F5500 и F5600 оборудуются системой непрерывной подачи масла. Система непрерывной подачи масла в машине задействуется коробкой передач и обеспечивает подачу необходимого количества масла в следующие цепи:

- Цепи прессовальной камеры с ведущей стороны
- Приводная цепь ротора
- Приводные цепи подборщика
- Рабочая поверхность кулачка подборщика



Прогрессивная подача смазки в F5500 и F5600

Подшипники поддерживаются системой Прогрессивной подачи смазки, благодаря которой ОТМЕРЕННОЕ количество смазки ПОД ДАВЛЕНИЕМ запускается в подшипники. Благодаря этой системе, смазка под давлением подаётся в следующие места:

- Прессовальная камера, ведущая сторона (18 подшипников)
- Прессовальная камера, неведущая сторона (18 подшипников)
- Подшипники ротора (ведущая и неведущая стороны)
- Приводные механизмы подборщика



ЛИНИЯ СМАЗКИ



McHale F5000

ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ

Прессовальная камера F5000



(v) Дизайн роликов и уплотнение

На концах роликов есть высокопрочные самоочищающиеся уплотнения, сделанные по уникальной системе с левой резьбой, что не позволяет кормовой массе попадать в подшипники. Пока ролик движется в одном направлении, резьба на уплотнении движется в обратном направлении, вследствие чего вся кормовая масса автоматически выводится. Уплотнения также не позволяют кормовой массе попасть в смазку подшипников.



(vi) Регулировка плотности рулона

В моделях F5400 и F5500 предзарядное давление прессовальной камеры легко регулируется с помощью клапана на платформе машины.

Перемещая рукоятку по часовой стрелке, Вы увеличиваете плотность, против часовой стрелки — понижаете ее.

В модели F5600 плотность рулона регулируется из кабины трактора с помощью пульта управления.

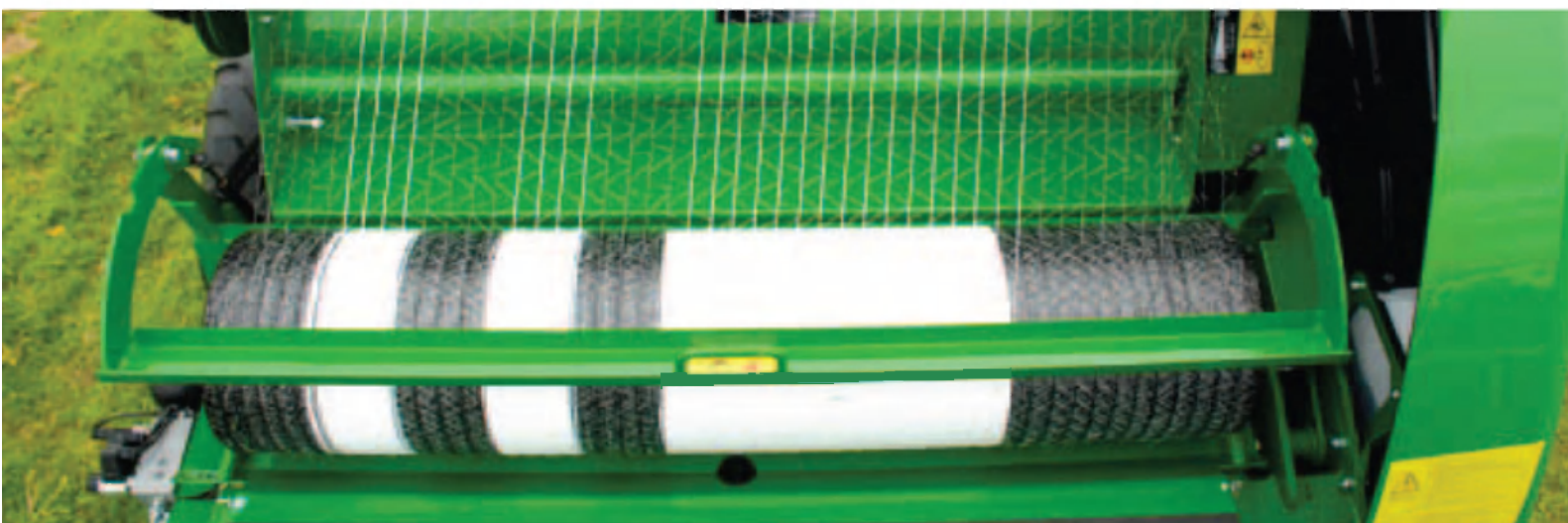


(vii) Высокопрочные цепи

Высококачественные высокопрочные цепи обеспечивают надежную работу всей машины. Главная цепь, идущая от коробки передач — бесконечная цепь для обеспечения максимальной прочности, а все остальные цепи на ведущей стороне прессовальной камеры — 1.25 дюйма или 20В. Цепь ротора — 1-дюймовые дуплекс-цепи или 16 В2, а все цепи подборщика — ¾ дюйма или ASA 60H.



8. Система переменного натяжения сети



Новый высокопродуктивный механизм подачи сети был разработан специально для серии F5000.

Натяжение сети можно легко отрегулировать с помощью шкива на правой стороне машины. Табличка указывает возможные настройки, которые можно установить с помощью этой системы, в зависимости от качества используемой сети. Этот механизм надёжен и включает в себя следующее:

1. Неограниченная регулировка натяжения для обеспечения оптимального расхода сети и формы рулона.
2. Возможность работы с рулонами сети до 1300 мм.
3. Обмотка на 180 градусов вокруг резинового питающего вала, что позволяет избежать соскальзывания сети при подаче.

Регулировка подачи сети Загрузка и хранение Механизм выдачи рулона



Число слоёв сети можно легко настроить для работы в разных условиях. В моделях F5400 и F5500, просто переместите рукоятку-регулятор вниз или вверх, чтобы наносить больше или меньше сети. В модели F5600, сеть контролируется пультом управления из кабины трактора.



Загрузка сети оптимизирована в серии F5000 за счёт простой, но эффективной системы загрузки «покачай и перекачай». Оператор просто ослабляет ремни на запасном рулоне с сетью на платформе машины и перемещает рулон с сетью из положения хранения над выступом платформы, перекачивая его в бокс для сети. Платформа пресс-подборщика позволяет хранить дополнительный рулон с сетью.



Когда готовый рулон высвобождается из камеры, мощный механизм выдачи обеспечивает чистое отделение обвязанного сетью плотного рулона от машины. Высокопрочный дизайн оси обеспечивает большой дорожный просвет, а конфигурация оси с 8 шпильками выдерживает даже самые сложные условия почвы.